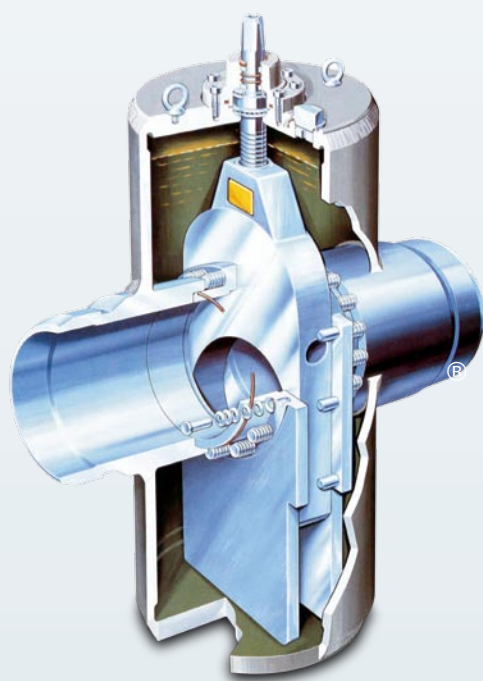




Seit über 40 Jahren Kompetenz im Gas- & Kerosin-Fach

BWF ARMATUREN steht für Kompetenz im Gas-, Kerosin- und Energieversorgungsbereich. Unser hochqualifiziertes Service-Personal verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in diesem Bereich. Wir führen sowohl Reparaturen und die Revision von Armaturen im Werk als auch Umbauten direkt an der Anlage bzw. Leitung durch. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.



1. GW 1200 DVGW

Wir stellen Ihre Armaturen im Hinblick auf die zu erfüllenden Anforderungen gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 1200 von Handantrieb auf ferngesteuerten Elektroantrieb um inklusive aller erforderlichen Umbauarbeiten an den Schiebern / Kugelhähnen und Lieferung der notwendigen Flansche, Getriebe und Antriebe. Diese Arbeiten sind auch an Modellen älterer Baujahre durchführbar.

2. Sparen Sie Zeit und Kosten ...

durch Reparaturen und Umbauarbeiten im eingebauten Zustand, die teilweise sogar unter Druck möglich sind. Dadurch ergeben sich geringe Stillstandzeiten (Stichwort: Dispatching) und die notwendigen Zusatzkosten beim Austausch der Armatur durch ein neuwertiges Produkt (Tiefbau, Ausblasen der Leitung, Austrennen der Armatur aus der Leitung etc.) entfallen. Nach Beendigung der Maßnahmen im erdverlegten Bereich übernehmen unsere geprüften Monteure auch gerne die Umhüllung der Armaturen nach GW 15 DVGW (auch mittels PUR-Beschichtung).



Werte bewahren, Funktionen sichern.

BWF ARMATUREN GmbH & Co. KG
Gewerbegebiet Saarpfalz-Park
D-66450 Bexbach

Fon: +49 (0) 6826 / 52 44 48
Fax: +49 (0) 6826 / 52 44 49
Mobil: +49 (0) 151 / 120 215 11
Email: stannek@bwf-service-gas.de
Internet: www.bwf-service-gas.de

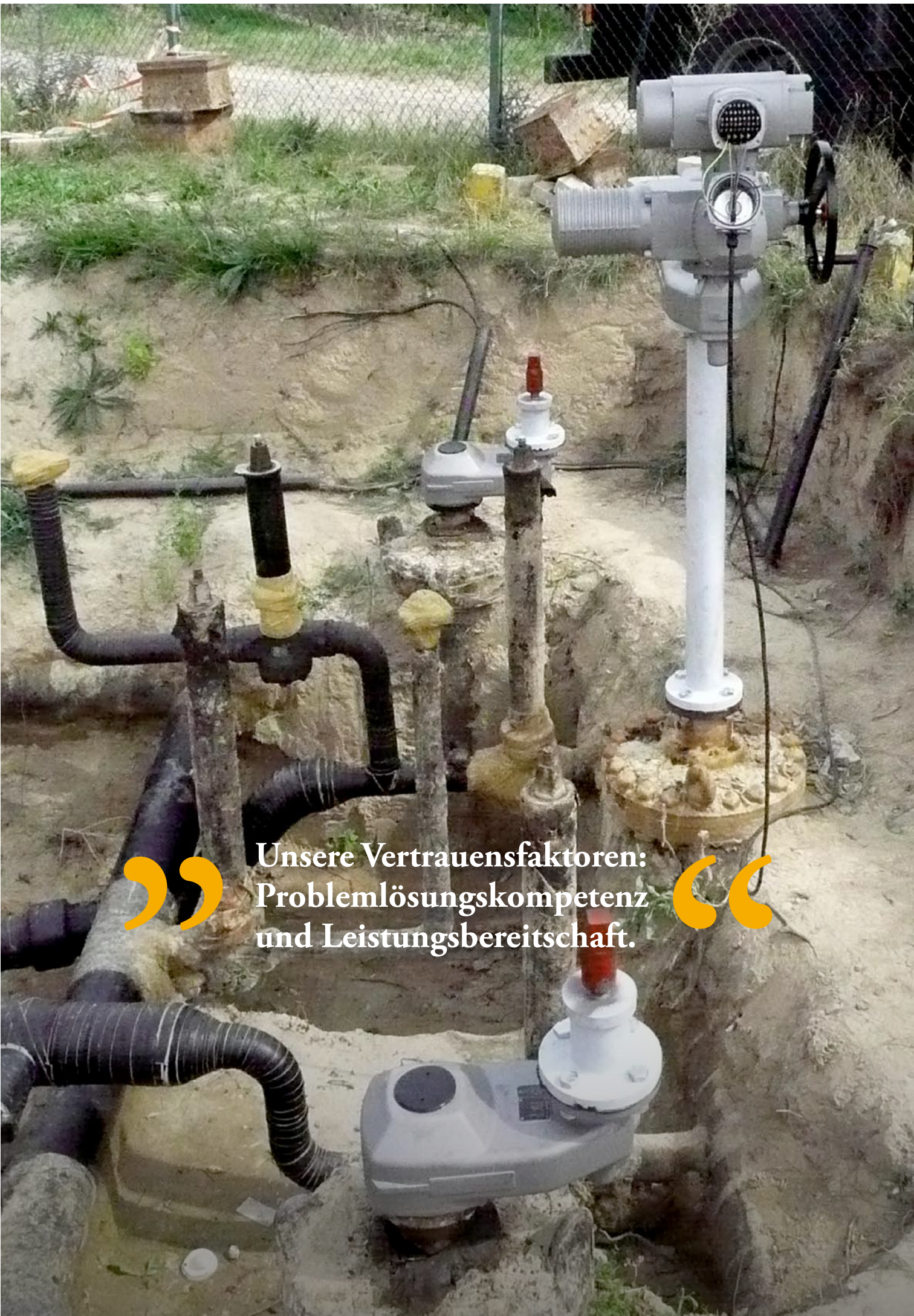


Wir reparieren, wir ersetzen, wir liefern!

Ihr zuverlässiger Partner in Sachen

Gas-Armaturen & Zubehör





„Unsere Vertrauensfaktoren:
Problemlösungskompetenz
und Leistungsbereitschaft.“

BWF PIPELINE ARMATUREN ZUBEHÖR Service von A–Z

Unser Unternehmen hat sich in den vergangenen Jahren auf die Wartung und Reparatur von Gasarmaturen nahezu aller namhaften Hersteller (VAG / Pörringer & Schindler, Friatec / Rheinhütte, RMA, Böhmer, Flowserve / Audco – Argus) spezialisiert. Dabei sind wir in der Lage die notwendigen Arbeiten in der Leitung bzw. Station durchzuführen und somit die Kosten für Sie einzudämmen. Bei Bedarf können notwendige Reparaturen allerdings natürlich auch bei uns im Betrieb vorgenommen werden.

Unser Leistungsspektrum umfasst unter anderem:

- Reparatur und Revision von Armaturen im Werk und vor Ort
- Neueinstellung und Überholung von Getriebenen Antrieben (Fabrikate auma, Fahlke, rotork, etc.)
- Beseitigung von Schwergängigkeit bei Schiebern und Kugelhähnen
- Armaturenfunktionsprüfungen inklusive Condition Monitoring
- Behebung von Undichtheiten an Armaturen im Durchgang und nach außen hin (Erneuerung von Stopfbuchsenpackungen, Umrüstung auf O-Ring-Abdichtung, Austausch von Abdichtscheiben und Buchsen, Erneuerung von O-Ringen an Antriebszapfen, etc.)
- Lieferung von Ersatzteilen und Zubehör (Spindeln, Buchsen, Absperrplatten, Zeigerwerke, Sitzringe, O-Ringe, Teleskop-Einbaugarnituren, Adapterflansche, Getriebe, Antriebe, etc.)
- Lieferung von Neu- und Austauscharmaturen (Hoch- & Niederdruck)

Die Montageeinsätze werden von unseren zertifizierten speziell ausgebildeten Monteuren durchgeführt, die über einen jahrelangen Erfahrungsschatz im Bereich der Armaturenwartung und -reparatur verfügen und durch jährliche Schulungen und Fortbildungen dieses Wissen kontinuierlich erweitern. Zusätzlich konnten wir mit Herrn Heinz Stannek einen Berater gewinnen, der seit über 40 Jahren auf dem Gebiet der Energieversorgung tätig ist.

Umrüstung von Kugelhähnen (Pörringer & Schindler, ARGUS) auf Näherungsinitiatoren

Bei diesem Arbeitseinsatz wurden insgesamt 4 Stück Kugelhähne DN 100, Typ PSA-KHG mit Handhebel auf NAMUR-Öffner (Näherungsinitiatoren) umgerüstet inkl. Lieferung der Adapterflansche. Des Weiteren wurden 2 Stück Kugelhähne DN 100, Typ PSA-KHG mit Getriebe und E-Antrieb auf NAMUR-Öffner umgebaut. Zusätzlich wurde noch ein Kugelhahn DN 100, Typ ARGUS mit Handhebel auf NAMUR-Öffner umgestellt.



Automation von einem Schieber Typ VAG Elita DN 300 PN 64 (Erdeinbau) und einem Schieber Typ RMA ASR DN 300 PN 100 (Erdeinbau)

Hierbei wurden die im Erdreich direkt auf den Schiebern sitzenden Getriebe demontiert. Mittels eines angefertigten Formstücks wurde der Aufbau aus dem Erdreich an die Oberfläche verlegt. Das Formstück hat hier eine Schutzfunktion für die angefertigte Verlängerung der Welle nebst entsprechender Kupplung. Nach Montage des Schutzrohrs wurde der neue Elektroantrieb inkl. Getriebe des Fabrikats auma oberirdisch verbaut inkl. Einbau des Isolierabtriebs. Abschließend erfolgte eine Nachumbüllung der Armaturen gem. GW 15.

Umrüstung von zwei Schiebern des Typs ELITA DN 400 PN 64 (Erdeinbau) von Stopfbuchsenabdichtung auf O-Ring-Abdichtung.

Bei dieser Montage wurde die Stopfbuchsenpackungen entfernt und die Spindel entnommen. Anschließend wurde eine auftragnehmerseits gelieferte Notabdichtung eingesetzt. Die Spindel wurde neu angefertigt und mit ebenfalls gelieferter O-Ring-Abdichtung wieder eingesetzt.

